



Allegato A

Dichiarazione relativa all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati, ed i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti (art 14, c.1, lett d), d.lgs. 33/2013) ed altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica con l'indicazione dei compensi spettanti (art. 14 c. 1, lett. e), d.lgs. n. 33/2013)

NOME MARIA SERENA	COGNOME CHIUCCHI
-----------------------------	----------------------------

Altre cariche presso enti pubblici o privati e relativi compensi:

Ente	Carica	Compenso
/	/	/
/	/	/
/	/	/

Incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e relativo compenso:

Ente	Carica	Compenso
Dipartimento Di Economia E Management – Università di Pisa	Docenza	660 €

Data 11 marzo 2022

Firma del dichiarante

L'originale della presente dichiarazione è depositata presso l'Ufficio Affari Istituzionali